

AGIP UNIMET SR



Смазочно-охлаждающая жидкость AGIP UNIMET SR растворима в воде и является полностью синтетической.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

AGIP UNIMET SR

Вязкость при 40 °С	мм ² /с	15
Внешний вид раствора	—	Прозрачная жидкость
Коррозионное испытание по Герберту (IP 125) — 1% раствора	—	0/00
Стабильность 3% раствора (Н ₂ О при 40 французских градусах)	кг/л	Разделение отсутствует
Отношение массы к объему при 15 °С		1,130
Коэффициент преломления		1,5

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- превосходные антикоррозионные свойства;
- длительный ресурс применения благодаря прекрасной устойчивости к бактериальному разложению;
- отсутствие нитритов;
- низкое пенообразование как в мягкой, так и в жесткой воде;
- отсутствие вязких остатков на оборудовании.

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP UNIMET SR рекомендуется в основном для применения при шлифовании черных металлов.

Также может использоваться при механической обработке средней трудности: токарная обработка, сверление.

Концентрация колеблется от 2% до 5%, в зависимости от трудности операции.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- по возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- при ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °С до +30 °С.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.